

## 標準構成内容

装置本体	1台
外部スタートスイッチ	1体
TP測定用,水槽,治具	1セット
超音波プローブ	2個
超音波プローブ用ケーブル	2本
USBキーボード	1個

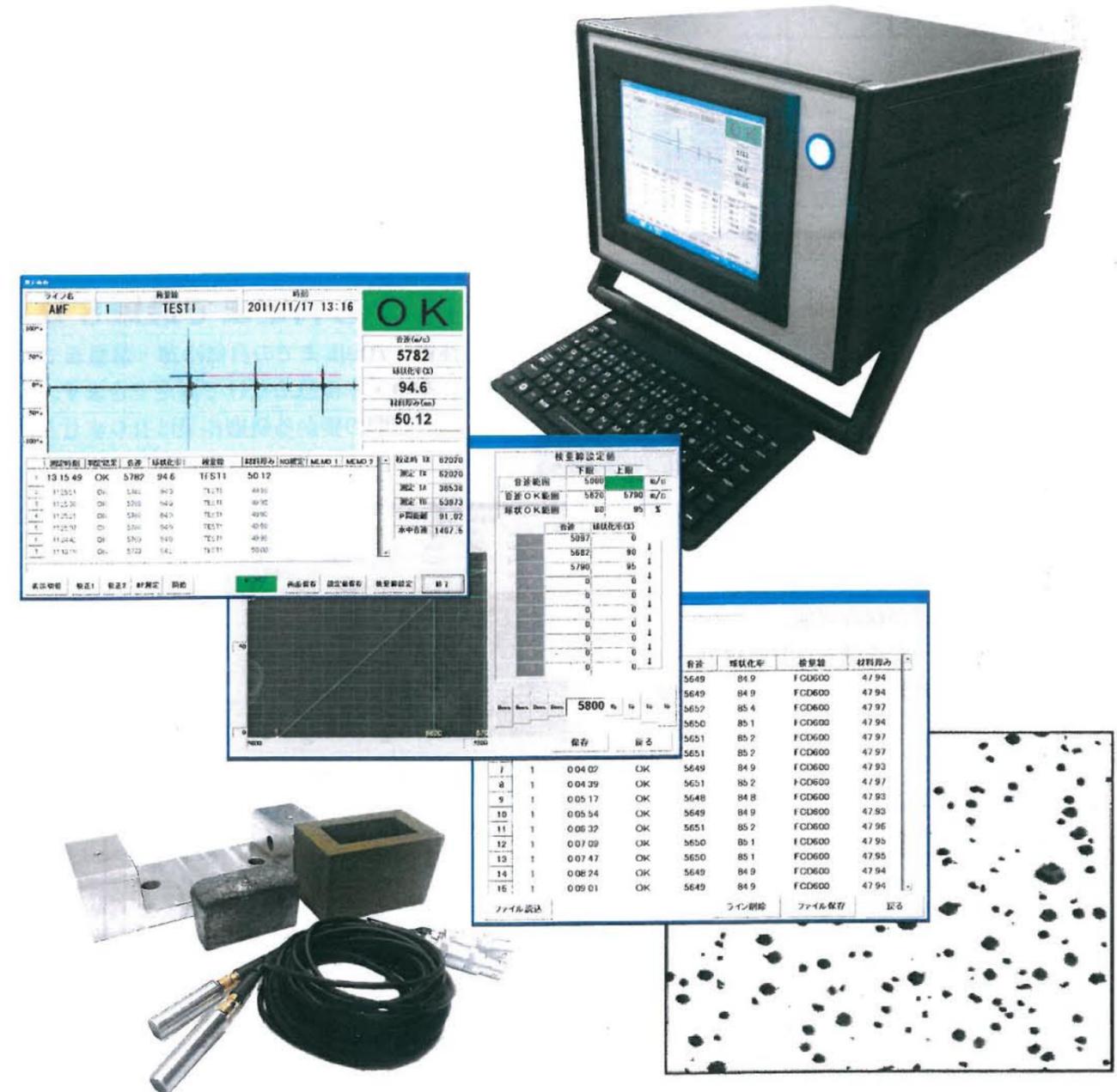


## 標準仕様

測定範囲	2.5mm 200mm	外形寸法 (mm)	H220×W320×D340
外部スタートスイッチ	(音速 5600m/s 時)	モニタサイズ	8 インチ
PRF	1KHz	HDD 容量	160GB
超音波波形表示	RF 表示	重量	約 5.0kg
判定ゲート数	2 ゲート	言語	日本語・英語・韓国語
測定範囲	1 チャンネル	電源	100-240V
外部スイッチ数	2 個~1 個		

## 超音波黒鉛球状化率判定システム

# UVT



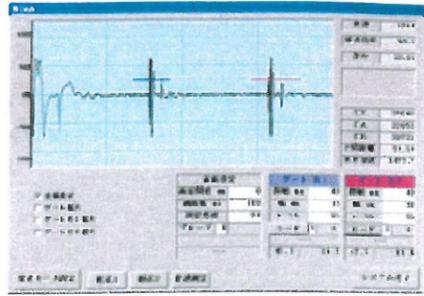
### カタログ内容についてのお問い合わせ

〒741-0083 山口県岩国市御庄1丁目105番地5号

### 有限会社 エヌ・ケイ・システム

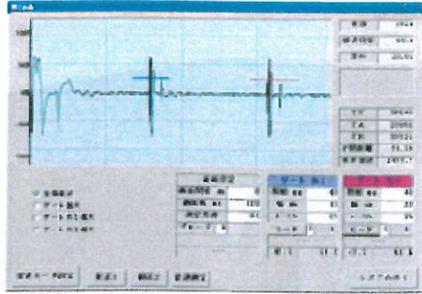
TEL: 0827-45-0188  
 FAX: 0827-46-0108  
 MAIL: info@nkssystem.info

### 販売代理店



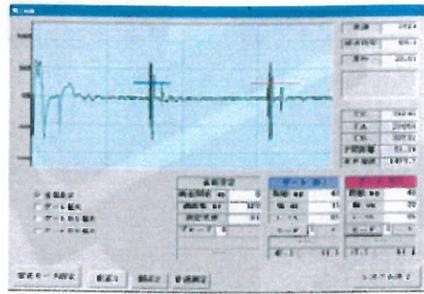
・球状化判定が客観的

測定・判定作業はコンピューターが行う為基準が統一され、球状化率の誤判定を完全に防ぐことが可能です。



・多様な測定条件を補正

自動感度調整プログラムと常時水温補正プログラムにより、常に同条件で測定されます。



・注湯から判定まで最短8分

注湯・700度までの自然冷却・常温までの空冷・水没急冷だけで測定できます。時間の掛かる研磨作業は有りません。

・複数の素材にも対応

8種類の判定基準が保存可能。鋳物の種別データを読み込むだけで種類に応じた判定基準に変更できます。

材料名	判定基準	球状化率
FC0400	CV	50.0
FC0600	TEST16	50.0
FC0800	TEST17	50.0
FC0100	129467800	50.0

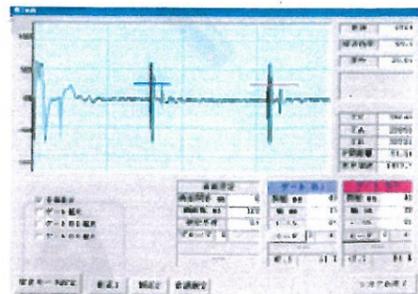
・測定結果自動保存

判定後、自動でデータ保存を行う為長期的な情報管理が可能です。

ライン名	測定時間	判定結果	音速	球状化率	検査員	材料品名
1	0:00:16	OK	5649	84.9	FC0600	47.84
2	0:00:54	OK	5649	84.9	FC0600	47.84
3	0:01:32	OK	5652	85.4	FC0600	47.97
4	0:02:09	OK	5650	85.1	FC0600	47.94
5	0:02:47	OK	5651	85.2	FC0600	47.97
6	0:03:24	OK	5651	85.2	FC0600	47.97
7	0:04:02	OK	5649	84.9	FC0600	47.93
8	0:04:39	OK	5651	85.2	FC0600	47.97
9	0:05:17	OK	5648	84.8	FC0600	47.93
10	0:05:54	OK	5649	84.9	FC0600	47.93
11	0:06:32	OK	5651	85.2	FC0600	47.96
12	0:07:00	OK	5650	85.1	FC0600	47.95
13	0:07:47	OK	5650	85.1	FC0600	47.95
14	0:08:24	OK	5649	84.9	FC0600	47.84
15	0:09:01	OK	5649	84.9	FC0600	47.84

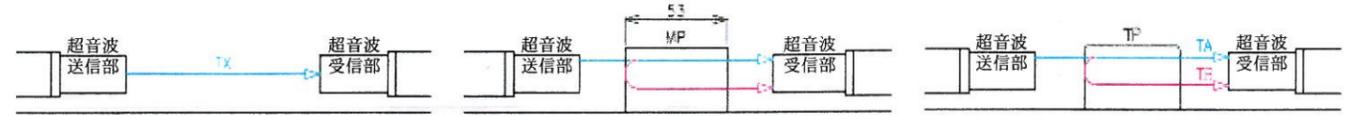
・測定作業が容易

先に基準設定を行えば、ワークを置きスイッチ一つで測定を開始できます。



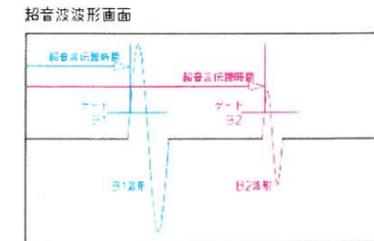
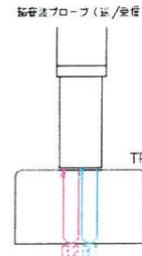
水浸式判定法

1. プローブ間に何も無い状態で伝搬時間TXを測定します。
2. 予め厚みを計測したMPをセットすることで、水中音速を測定します。
3. TPをセットし測定します。すると計算と比較で球状化率が表示されます。



接触式判定法

1. テストピースの厚みを計測器で計測します。
2. テストピースに接触媒質を塗り、超音波プローブを当てます。
3. 2の状態を固定し測定します。すると計算と比較で球状化率が表示されます。

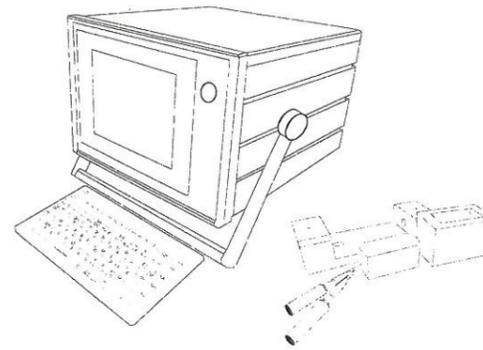


TYPE01
OK
音速
5728
球状化率
92.9

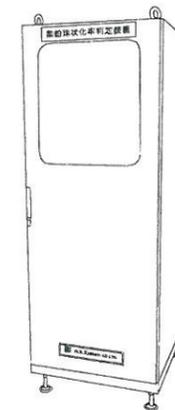
モデル例

標準仕様のモデルに加え、現場の使用環境に対応し様々なタイプの装置が製作可能です。

標準仕様



防塵ラック



自動化

